

Comparativa de situación solo con el módulo de almacén de Sage 200 y con Sage 200 + Mobility Live SGA.

A. Sage 200 (módulo de almacén) – ¿qué cubre?

- **Multi-almacén y ubicaciones** con traspasos entre almacenes y entre tipos de unidad. (sage200c.sage.es)
- **Inventarios:** creación, entrada, regularización y generación de movimientos, con informes asociados. (sage200c.sage.es)
- **Trazabilidad por partidas/lotes** (incluye caducidades y consulta de ubicación de partidas). (sage200c.sage.es)
- **Valoración de stock** por PM, FIFO y LIFO (requisitos y configuración desde ficha de artículo). (sage200c.sage.es)
- **Unidades de medida, colores/tallas, ABC/Pareto** y procesos auxiliares de stock. (sage200c.sage.es)

Conclusión A: Cubre de forma sólida la **gestión de stock en back-office** (ERP), con trazabilidad y valoración avanzadas. La ejecución operativa (recepciones, picking, inventarios) depende más de procesos manuales/ERP que de movilidad en planta.

B. Sage 200 + Mobility Live SGA – ¿qué añade?

- **Ejecución en planta en tiempo real** con dispositivos móviles y **radiofrecuencia**, stock siempre actualizado e integración 100% con Sage 200cloud.
- **Recepción contra pedido** con generación de **etiquetas GS1 (GTIN-128/SSCC, EAN-13/EAN-8)** desde el propio dispositivo.
- **Picking dirigido y optimizado** (rutas, criterios FIFO/LIFO), **packing list** en tiempo real **integrado con EDI de Sage 200**.
- **Inventarios parciales y totales** desde el terminal; **traspasos** entre almacenes/ubicaciones desde móvil.
- **Multi-ubicación avanzada:** mantenimiento de ubicaciones, consulta por artículo, **mapa 3D del almacén** y **mapa de calor** de movimientos.
- **Trazabilidad total** (lote, caducidad) expuesta en movilidad y **formación más simple** por usar la misma nomenclatura que Sage 200; integración pensada para **implantación rápida y segura**.

Conclusión B: Convierte Sage 200 en un **WMS operativo**: digitaliza la ejecución, reduce papel y errores, acelera la preparación y da visibilidad granular del almacén.

Diferencias clave (visión comparativa)

Aspecto	Solo Sage 200 (almacén)	Sage 200 + Mobility Live SGA
Ejecución en planta	Back-office ERP; mayor intervención manual	Dispositivos móviles/RF, tiempo real, paperless
Picking	Listas desde ERP (básico)	Rutas optimizadas, criterios FIFO/LIFO en dispositivo; packing list integrado con EDI
Recepción	Contra pedido desde ERP	Contra pedido en móvil con impresión de etiquetas GS1 en recepción
Inventarios	Asistentes e informes desde ERP	Inventarios cíclicos/total en móvil, alta frecuencia y baja interrupción
Multi-ubicación	Ubicaciones y trasпасos estándar	Gestión avanzada de ubicaciones, mapa 3D y mapa de calor
Trazabilidad	Partidas/lotos/series y caducidad	Igual que ERP + visibilidad/operativa en planta
Valoración	PM/FIFO/LIFO (ERP)	Idem (gestión valorativa sigue en ERP), con ejecución guiada
Implantación y formación	ERP ya en casa	Integración nativa con misma nomenclatura; formación operativa más ágil
Beneficio principal	Control y trazabilidad contable/logística	Productividad, reducción de errores y velocidad de servicio

Ventajas por escenario

- **Cuándo basta Sage 200 “solo”**
Almacenes de **baja-media complejidad** (pocas ubicaciones, menor rotación), operaciones **no intensivas** en picking ni recuentos frecuentes, o equipos que trabajan pegados al back-office.

- **Cuándo compensa añadir Mobility Live SGA**
Multi-ubicación/almacén caótico, alta rotación o **muchas líneas/día**, necesidad de **reducir errores y tiempos de preparación**, **etiquetado GS1** en recepción, **inventarios cíclicos** y visibilidad operativa en tiempo real.

Recomendación práctica

1. **Si hoy sufrís cuellos de botella en preparación/recepción o errores de ubicación**, plantearía **Sage 200 + Mobility Live SGA** para capturar el **ROI en productividad** y calidad de servicio.
2. **Si el volumen es contenido y la disciplina de procesos es alta**, podéis **arrancar con Sage 200** y estandarizar ubicaciones/inventarios; dejad **Mobility Live SGA** como palanca de fase 2 cuando crezca la complejidad.

Fuentes principales

- **Sage 200 (ayuda oficial, almacén)**: multi-almacén/ubicaciones, traspasos, inventarios, partidas/lotos/caducidad, valoración PM/FIFO/LIFO, ABC y procesos. (sage200c.sage.es)
- **Mobility Live SGA (Sage Marketplace / folleto oficial)**: integración 100% con Sage 200cloud, RF, recepción con etiquetas GS1, picking optimizado, packing list integrado con EDI, inventarios móviles, traspasos, multi-ubicación avanzada con mapa 3D y mapa de calor, trazabilidad y ventajas de implantación/formación.

Caso de Negocio: Distribuidora de Golosinas

Perfil de la Empresa

- **Sector**: Distribución de golosinas y snacks.
- **Almacén**: 4.000 ubicaciones físicas.
- **Referencias**: 3.000 productos distintos.
- **Operativa diaria**:
 - 200 pedidos/día.
 - 10 líneas por pedido (media).
- **Equipo logístico**:
 - 1 jefe de almacén.
 - 5 operarios.

Retos actuales con Sage 200 estándar

- **Gestión desde back office:** procesos manuales, duplicidad de tareas.
- **Inventarios lentos y poco precisos.**
- **Picking ineficiente:** errores frecuentes, tiempos prolongados.
- **Falta de trazabilidad en tiempo real.**
- **Dependencia del papel:** etiquetas, albaranes, listas de picking.

Propuesta: Sage 200 + Mobility Live SGA

Beneficios operativos:

- **Digitalización total** del almacén.
- **Terminales móviles** para picking, inventario, recepción y expedición.
- **Reducción de errores** por escaneo y validación automática.
- **Inventarios más rápidos y precisos.**
- **Optimización de rutas de picking.**
- **Trazabilidad completa en tiempo real.**

Impacto estimado

Indicador	Situación actual	Con Mobility Live SGA	Mejora estimada
Tiempo medio de picking	12 min/pedido	6 min/pedido	-50%
Errores en expedición	3%	<0.5%	-83%
Tiempo de inventario	5 días	2 días	-60%
Productividad operarios	100%	150%	+50%
Coste por error	1.500 €/mes	250 €/mes	-83%

Retorno de la Inversión (ROI)

- **Inversión estimada:** 25.000 € (licencias + terminales + formación).
- **Ahorro anual estimado:**
 - Reducción de errores: 15.000 €
 - Mejora de productividad: 20.000 €
 - Inventarios más eficientes: 5.000 €
- **ROI en 12 meses:** >160%

